



Modelljahr 2018



## Sportster 1200 Custom

Typ: XL2  
Modell: XL 1200C

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30 A Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung: 88,9 mm  
Hub: 96,8 mm  
Hubraum: 1202 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 10,0:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 50 (68)/6000 [34 (46)/5020\*\*]  
Drehmoment Nm/U/min\*: 96/3500 [91/2250\*\*]  
Höchstgeschwindigkeit: 180 km/h [155 km/h\*\*]  
Emissionen: Euro IV

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,50 (57/38 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,27 (68/30 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 9,004  
2. Gang: 6,432  
3. Gang: 4,783  
4. Gang: 3,965  
5. Gang: 3,400

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*\*  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1 x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 2,6 l  
  
Zündkerzen: 6R12  
  
Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min  
  
Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 107 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 105 mm  
hinten: 54 mm

Felgenreöße:  
vorn: 16 x 3.00  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge  
hinten: 16 x 3.00  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“  
130/90 B16 73H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 268 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 125 kg  
hinten: 143 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 454 kg  
Zuladung: 186 kg  
Tankinhalt (Reserve): 17 l (3 l)  
Länge: 2225 mm  
Breite: 840 mm  
Höhe: 1150 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 725 mm  
Radstand: 1530 mm

Features: zahlreiche Bauteile in Schwarz ausgeführt, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, LED-Rücklicht, Anschluss für Batterie Ladegerät

Farben: Black Tempest, Sumatra Brown, Twisted Cherry, Bonneville Salt Pearl, Silver Fortune & Black Tempest, Industrial Gray Denim & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre