



Modelljahr 2016



## Street Bob Special

Typ: FD2  
Modell: FXDBC

### Motor: Twin Cam 103

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 40 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 493 W bei 2000 U/min und max. 540 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, aktives Ansaug- und Auspuffsystem, ungeregelter Katalysator

Bohrung: 98,4 mm  
Hub: 111,1 mm  
Hubraum: 1690 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 9,6:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 57 (78)/5250 [34 (46)/5010\*\*]  
Drehmoment Nm/U/min\*: 130/3000 [89/2500\*\*]  
Höchstgeschwindigkeit: 190 km/h [160 km/h\*\*]  
Emissionen: Euro III

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,06 (66/32 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 9,311  
2. Gang: 6,454  
3. Gang: 4,793  
4. Gang: 3,882  
5. Gang: 3,307  
6. Gang: 2,790

### Service-Daten:

Garantie: zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1 x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 2,8 l  
Zündkerzen: 6R12  
Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min  
Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 29°  
Nachlauf: 119 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 127 mm  
hinten: 80 mm

Felgengröße:  
vorn: 19 x 2.50  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz mit gefrästen Akzenten  
hinten: 17 x 4.50  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz mit gefrästen Akzenten

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“ 100/90 B19 57H  
hinten: Scorcher „31“ 160/70 B17 73V

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 304 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 137 kg  
hinten: 167 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 492 kg  
Zuladung: 188 kg  
Tankinhalt (Reserve): 17,8 l (3,4 l)  
Länge: 2395 mm  
Breite: 895 mm  
Höhe: 1130 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 670 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: Security System (Wegfahrsperrung und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), vorverlegte Fußrasten, Restreichweitenanzeige, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage

Farbe: Black Denim

\* gemäß Euronorm EC95/1  
\*\* leistungsreduzierte Variante

Alle Angaben entsprechen dem Stand im September 2015.

Die Angaben zur Sitzhöhe beziehen sich auf die Messung ohne Fahrer.  
Die Leergewichte sind fahrfertig, d. h. inkl. aller Betriebsstoffe, angegeben. Änderungen vorbehalten.