Modelljahr 2016

CVO Road Glide Ultra

Typ: FL3
Modell: FLTRUSE

Motor: Twin-Cooled Twin Cam 110

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Auslassventile flüssigkeitsgekühlt, Automatic Compression Release (ACR), Kurbelwelle querliegend, zwei untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 48 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 53 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 617 W bei 2000 U/min und max. 690 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, ungeregelter Katalysator

Bohrung:	101,6 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1801 cm^3
Verdichtungsverhältnis:	9,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	72 (98)/5010
Drehmoment Nm/U/min*:	156/3750
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h
Emissionen:	Euro III

Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Neunscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,8 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

* gemäß Euronorm EC95/1

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, Triple Circuit Damping Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, luftunterstützt einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):

vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:

vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgengröße:

vorn:	T17 x 3.00 7-Speichen-Leichtmetallgussrad „Slicer“, verchromt
hinten:	T16 x 5.00 7-Speichen-Leichtmetallgussrad „Slicer“, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn:	D 408 F 130/80 B17 65H
hinten:	D 407 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 439 kg
Radlastverteilung:

vorn:	194 kg
hinten:	245 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	178 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2600 mm
Breite:	1080 mm
Höhe:	1430 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	755 mm
Radstand:	1625 mm

Features: rahmenfeste „Sharknose“-Verkleidung, Beinschilde Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Keyless Ignition, Reifendruckkontrollsystem, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Heizgriffe, beheizbare Sitzbank mit zwei Rückenlehnen, Boom! Box 6.5 GT Infotainment-System mit Navigationssystem, Tour-Pak, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 133 l), Zentralverriegelung für Gepäcksystem, hinterleuchtete Bedienelemente, selbstrückstellende LED-Blinker, Daymaker LED-Doppelscheinwerfer, Warnblinkanlage

Farben: Ruby Red & Palladium Silver, Stardust Silver & Palladium Silver, Charcoal Slate & Carbon Dust

Alle Angaben entsprechen dem Stand im September 2015.

Die Angaben zur Sitzhöhe beziehen sich auf die Messung ohne Fahrer.
Die Leergewichte sind fahrfertig, d. h. inkl. aller Betriebsstoffe, angegeben. Änderungen vorbehalten.

HARLEY-DAVIDSON Bruchmühlbach est. 1988