



Modelljahr 2016



Heritage Softail Classic

Typ: FS2
Modell: FLSTC

Motor: High Output Twin Cam 103B

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei kettengetriebene Ausgleichswellen, zwei untenliegende, per Zahnketten angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 38 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 439 W bei 2000 U/min und max. 489 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, aktives Auspuffsystem, unregelter Katalysator

Bohrung: 98,4 mm
Hub: 111,1 mm
Hubraum: 1690 cm³
Verdichtungsverhältnis: 9,6:1
Leistung kW (PS)/U/min*: 55 (75)/5010 [32 (44)/4750**]
Drehmoment Nm/U/min*: 130/2750 [97/2500**]
Höchstgeschwindigkeit: 165 km/h [141 km/h**]
Emissionen: Euro III

Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung: 2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:
1. Gang: 9,311
2. Gang: 6,454
3. Gang: 4,793
4. Gang: 3,882
5. Gang: 3,307
6. Gang: 2,790

Service-Daten:

Garantie: zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion: nach 1600 km
Service-Intervalle: 1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel: alle 8000 km
mit Filter: alle 8000 km
Motoröl: Harley-Davidson HD 360
Füllmenge: Öltank mit Filter: 3,3 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, gekapselte Telegabel, Standrohrdurchmesser 41 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 31°
Nachlauf: 147 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:
vorn: 130 mm
hinten: 112 mm

Felgengröße:
vorn: T16 x 3.00
Profile Drahtspeichenrad, verchromt
hinten: T16 x 3.00
Profile Drahtspeichenrad, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson
vorn: D402 F
MT90 B16 72H
hinten: D402
MU85 B16 77H

Reifenluftdruck:
vorn: 2,5 bar
hinten: 2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 347 kg
Radlastverteilung:

vorn: 160 kg
hinten: 187 kg
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg
Zuladung: 179 kg
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)
Länge: 2405 mm
Breite: 955 mm
Höhe: 1408 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 690 mm
Radstand: 1635 mm

Features: elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Nebelscheinwerfer, abnehmbares Windschild, Security System (Wegfahrsperrung und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, Beifahrerrückenlehne, zwei Satteltaschen aus Leder, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage

Farben: Vivid Black, Superior Blue, Billet Silver, Olive Gold; Crushed Ice Pearl & Frosted Teal Pearl, Amber Whiskey & Vivid Black; Purple Fire & Blackberry Smoke, Cosmic Blue Pearl

* gemäß Euronorm EC95/1
** leistungsreduzierte Variante

Alle Angaben entsprechen dem Stand im September 2015.

Die Angaben zur Sitzhöhe beziehen sich auf die Messung ohne Fahrer.
Die Leergewichte sind fahrfertig, d. h. inkl. aller Betriebsstoffe, angegeben. Änderungen vorbehalten.