Modelljahr 2016

CVO Street Glide

Typ: FL3
Modell: FLHXSE

Motor: Twin-Cooled Twin Cam 110

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Auslassventile flüssigkeitsgekühlt, Automatic Compression Release (ACR), Kurbelwelle querliegend, zwei untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 48 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 53 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 617 W bei 2000 U/min und max. 690 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, ungeregelter Katalysator

Bohrung:	101,6 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1801 cm^3
Verdichtungsverhältnis:	9,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	72 (98)/5010
Drehmoment Nm/U/min*:	156/3750
Höchstgeschwindigkeit:	185 km/h
Emissionen:	Euro III

Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Neunscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,8 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

* gemäß Euronorm EC95/1

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, Triple Circuit Damping Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):

vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:

vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgengröße:

vorn:	T19 x 3.50 5-Speichen-Leichtmetallgussrad „Aggressor“, verchromt
hinten:	T18 x 5.00 5-Speichen-Leichtmetallgussrad „Aggressor“, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn:	D 408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D 407 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 395 kg
Radlastverteilung:

vorn:	181 kg
hinten:	214 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	222 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2450 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1345 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	690 mm
Radstand:	1625 mm

Features: rahmenfeste „Batwing“-Verkleidung, Beinschilde, Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Keyless Ignition, Reifendruckkontrollsystem, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Sitzbank mit Ledereinsätzen, Boom! Box 6.5 GT Infotainment-System mit Navigationssystem, Boom! Stage II Audio-System (Musikleistung: 600 Watt), hinterleuchtete Bedienelemente, zwei Gepäckkoffer mit Extensions (Ges.-Vol.: 68 l), selbstrückstellende LED-Blinker, Daymaker LED-Scheinwerfer, Warnblinkanlage

Farben: Carbon Crystal with Phantom Flames, Atomic Red with Candy Apple Flames, White Amethyst with Black Licorice Flames, Black Licorice with Midnight Cobalt Flames

Alle Angaben entsprechen dem Stand im September 2015.

Die Angaben zur Sitzhöhe beziehen sich auf die Messung ohne Fahrer.
Die Leergewichte sind fahrfertig, d. h. inkl. aller Betriebsstoffe, angegeben. Änderungen vorbehalten.

HARLEY-DAVIDSON Bruchmühlbach est. 1990