Dyna Street Bob

Typ: FD2
Modell: FXDB

Motor: Twin Cam 103

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 40 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 493 W bei 2000 U/min und max. 540 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, aktives Ansaug- und Auspuffsystem, ungeregelter Katalysator

Bohrung:	98,4 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1690 cm^3
Verdichtungsverhältnis:	9,6:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	57 (78)/5250 [34 (46)/5010**]
Drehmoment Nm/U/min*:	130/3000 [90/2500**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [160 km/h**]
Emissionen:	Euro III

Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,8 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement, auswaschbar
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	29°
Nachlauf:	119 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):

vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:

vorn:	127 mm
hinten:	80 mm

Felgengröße:

vorn:	T19 x 2.50 Drahtspeichenrad, schwarze Felge
hinten:	T17 x 4.50 Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher „31“ 100/90 B19 57H
hinten:	Scorcher „31“ 160/70 B17 73V

Reifenluftdruck:

vorn:	2,1 bar
hinten:	2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	304 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	137 kg
hinten:	167 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	492 kg
Zuladung:	188 kg
Tankinhalt (Reserve):	17,8 l (3,4 l)
Länge:	2395 mm
Breite:	915 mm
Höhe:	1240 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	675 mm
Radstand:	1625 mm

Features: Solositz, Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage

Farben: Vivid Black, Amber Whiskey, Black Denim, Superior Blue, Hard Candy Quicksilver Flake

* gemäß Euronorm EC95/1
** leistungsreduzierte Variante