CVO Softail Deluxe

Typ: FS2
Modell: FLSTNSE

Motor: Twin Cam 110B

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt 45-Grad-V-Twin, Automatic Compression Release (ACR), Kurbelwelle querliegend, zwei kettengetriebene Ausgleichswellen, zwei untenliegende, per Zahnketten angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 46 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 38 A Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 439 W bei 2000 U/min und max. 489 W, wartungsfreie Batterie 12 V/19 AH, ungeregelter Katalysator

Bohrung:	101,6 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1801 cm^3
Verdichtungsverhältnis:	9,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	67 (91)/5010
Drehmoment Nm/U/min*:	143/2750
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h
Emissionen:	Euro III

Kraftübertragung:

Primärantrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

Service-Daten:

Garantie:	zwei Jahre ohne Kilometerbegrenzung
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1 x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,3 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Gewebefilterelement, auswaschbar
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohr-Rahmen, gekapselte Telegabel, Standrohrdurchmesser 41 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	32°
Nachlauf:	147 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):

vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:

vorn:	130 mm
hinten:	91 mm

Felgengröße:

vorn:	16 x 3.00 9-Speichen Leichtmetallgussrad
hinten:	16 x 3.00 9-Speichen Leichtmetallgussrad

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D402 F MT90B16 72H
hinten:	D402 MU85B16 77H

Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	356 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	165 kg
hinten:	191 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	526 kg
Zuladung:	170 kg
Tankinhalt (Reserve):	18,9 l (3,8 l)
Länge:	2430 mm
Breite:	995 mm
Höhe:	1455 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	655 mm
Radstand:	1630 mm

Features: Security System (Wegfahrsperre und Alarmanlage mit Keyless-Fernbedienung), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, elektronische Geschwindigkeits-regelanlage, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Windschild, Navigationssystem, Ledersitzbank, Koffer, Soziussitz und Gepäckträger abnehmbar, Sturzbügel, Nebelscheinwerfer

Farben: Bermuda Blue & Stardust Silver with Airflow Graphics, Black Crystal & Dark Tungsten with Airflow Graphics

* gemäß Euronorm EC95/1